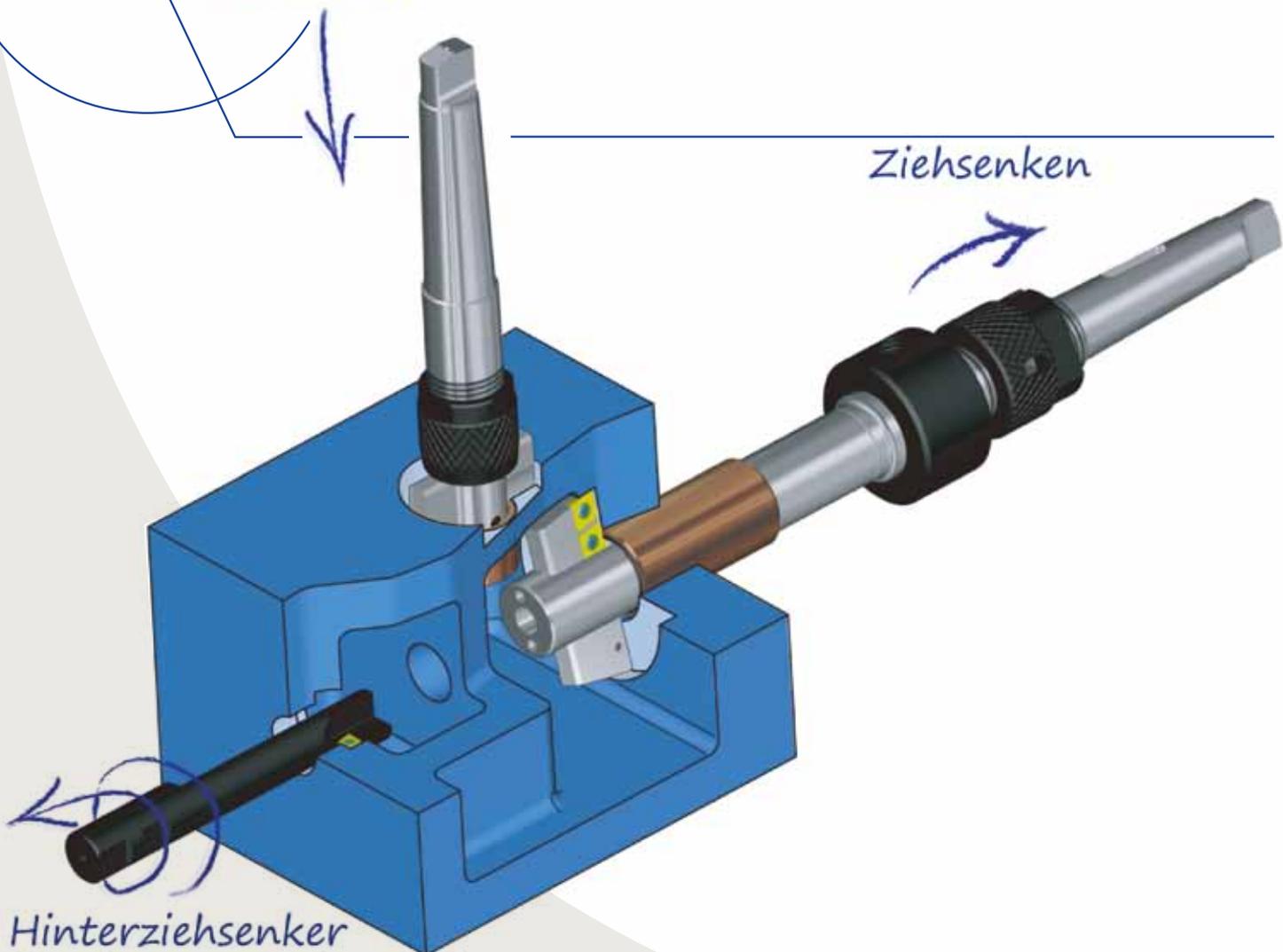


Solutions sur mesure pour votre usinage
Machining solutions especially for you

KATALOG SENKER

Plansenken

Ziehsenken

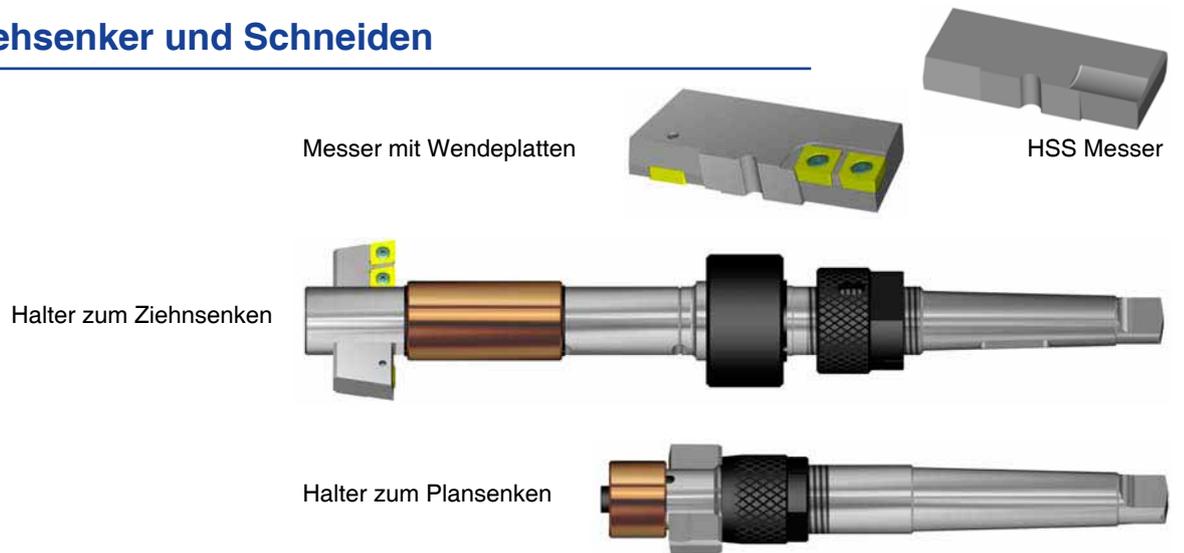


Hinterziehseker
durch exentrischverfahren

Inhalt

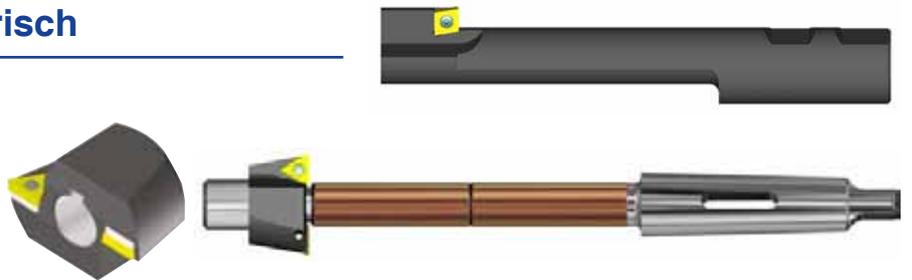
■ Senker und Senkmesser	
• Werkzeugprinzip	Page 04
• Senkmesser HSS 5% Co	Page 05
• Senkmesser mit Wendeplatten	Page 05
• Werkzeughalter Plansenken	Page 06
• Werkzeughalter Ziehsenken	Page 07
■ Hinterziehbohrstange exentrisch	
• Hinterziehbohrstange exentrisch	Page 08
■ Aufsteck Rückwärtssenker	
• Aufsteck Rückwärtssenker	Page 09
■ Sonderlösungen	
• Aufstecksenker Sonderhalter	Page 10
• Aufsteck Ziehsenker	Page 11
• Ziehsenker mit großem Durchmesser	Page 12
• Funktionsweise Automatiksenker	Page 13
• Kombiwerkzeuge	Page 14
• Spezialmesser	Page 14
• Sonderwerkzeughalter	Page 15

■ Chambrer Ziehsenker und Schneiden

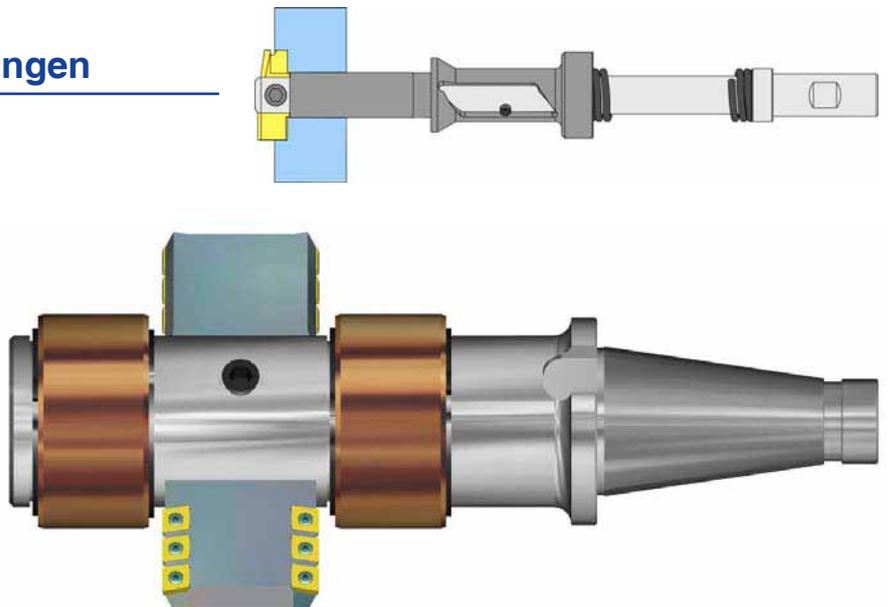


■ Hinterziehbohrstange exentrisch

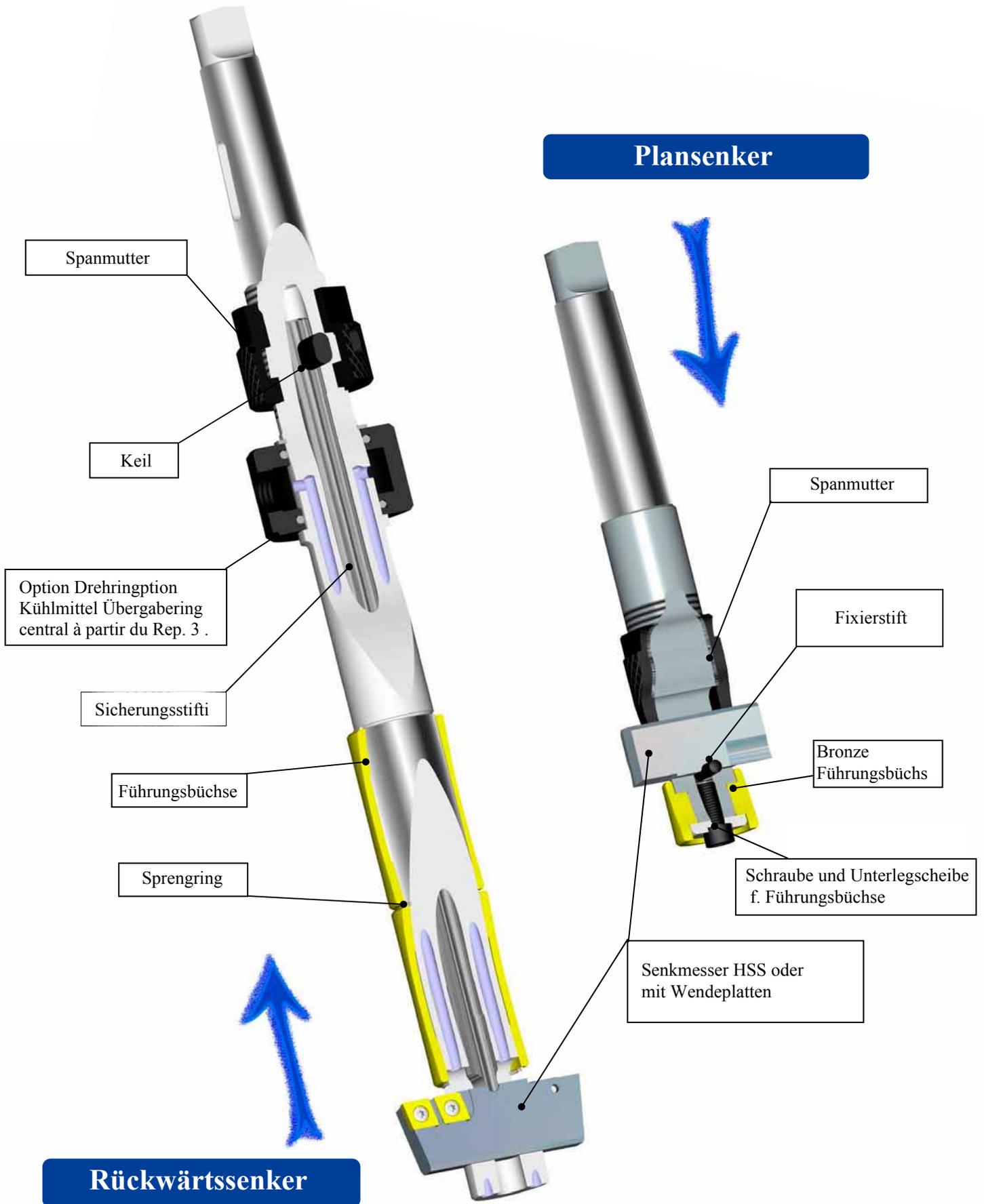
■ Aufsteck Rückwärtssenker

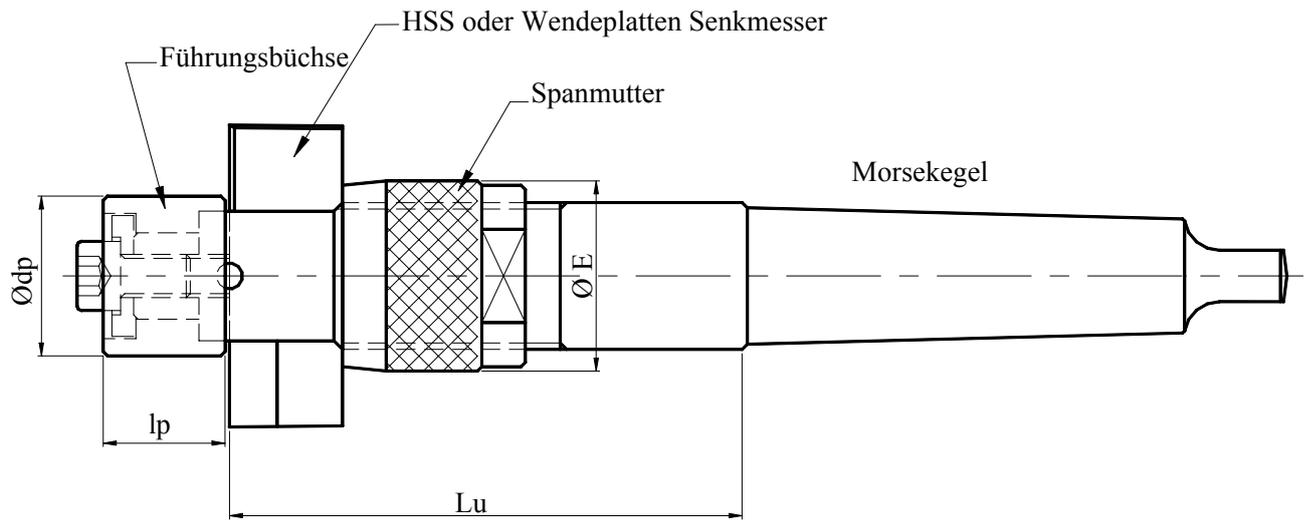


■ Aufklappsenker / Sonderlösungen



■ Surfacer-Chambrier Werkzeugprinzip

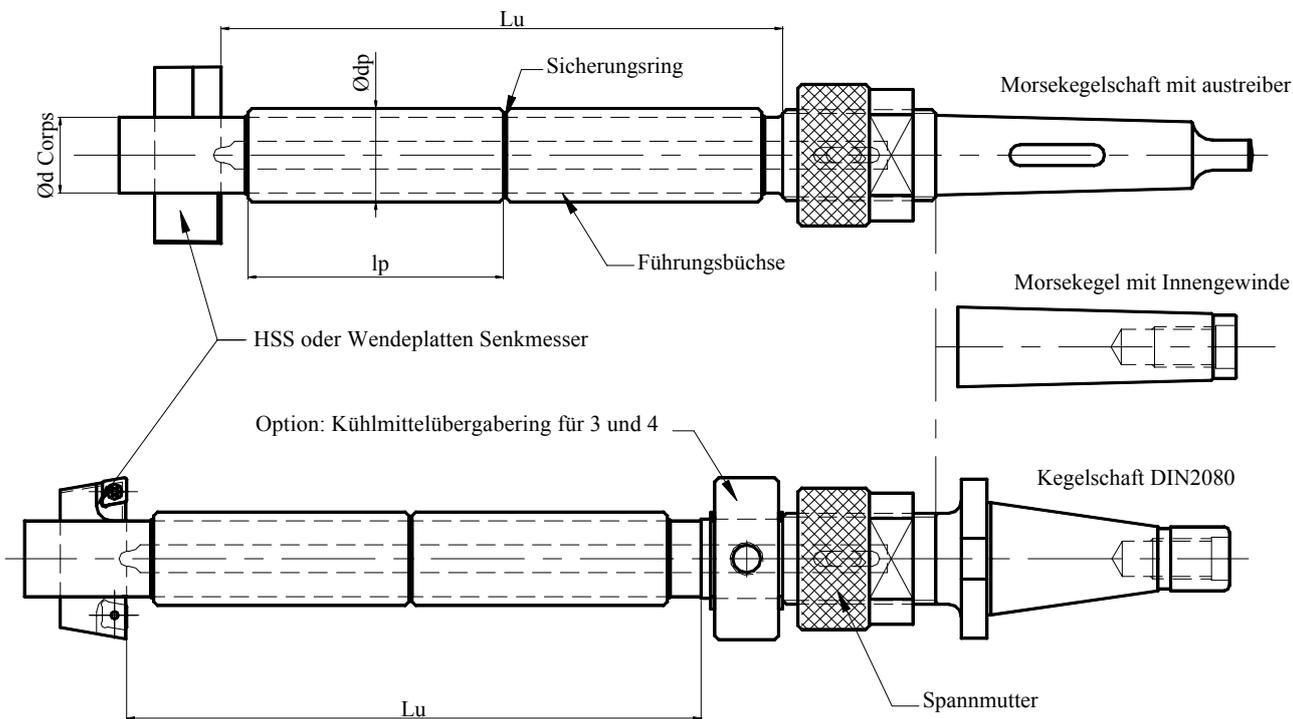




Grundhalter					Senkmesser	Führungsbüchse		
Artikelnummer	Bezeichnung	Lu	Ø E	Schaft	Durchmesserbereich	Ødp	Lp	Führung
153203309	Rep. 0	90	Ø 26	CM3 à Tenon	Ø 20 à 50 Section 6x18	Ø 16 Mini Ø 23 Maxi	20	15520 __
153213312	Rep. 1	115	Ø 34	CM3 à Tenon	Ø 25 à 70 Section 8x18	Ø 23 Mini Ø 35 Maxi	26	15521 __
153223412	Rep. 2	115	Ø 44	CM4 à Tenon	Ø 45 à 100 Section 11x26	Ø 34 Mini Ø 45 Maxi	28	15522 __
153233413	Rep. 3	130	Ø 52	CM4 à Tenon	Ø 60 à 150 Section 14x32	Ø 40 Mini Ø 55 Maxi	31	15523 __
153243417	Rep. 4	170	Ø 60	CM4 à Tenon	Ø 60 à 150 Section 14x32	Ø 44 Mini Ø 70 Maxi	35	15524 __

Codification pilote : __ __ = Ø dp du pilote

Exemple : Pilote Ø 35 pour Porte-Outil Rep. 2 → Code : 1 55 22 35

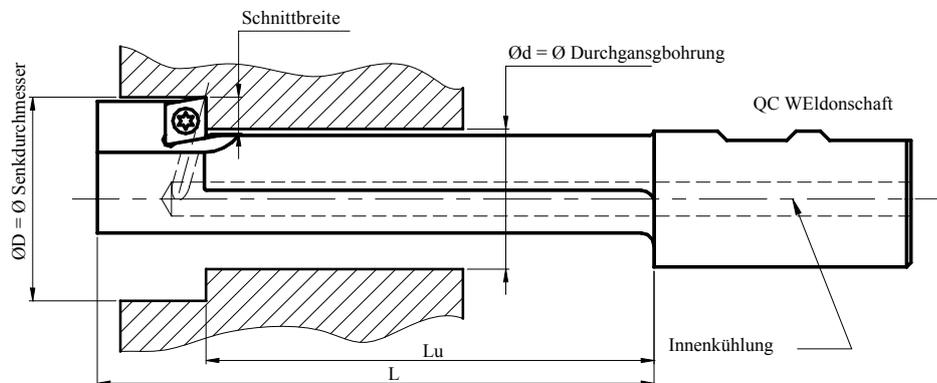


Grundwerkzeug					Senkmesser	Führungsbüchse			Sicherungsring
Artikelnummer	Größe	Lu	Ø d Stange	Befestigung	Bereich	Ø dp	Lp	Artikelnummer Führung	Artikelnummer
153103312	Rep. 0	120	Ø 16	CM3 à Tenon	Ø 20 à 50 Section 6x18	Ø 18 Mini Ø 26 Maxi	60	15510 __	2 68 0
153103312T				CM3 Taraudé					
153113316	Rep. 1	160	Ø 20	CM3 à Tenon	Ø 25 à 70 Section 8x18	Ø 24 Mini Ø 40 Maxi	75	15511 __	2 68 1
153113316T				CM3 Taraudé					
153110416		260		SA40					
153113326				CM3 à Tenon					
153113326T	CM3 Taraudé								
153123422	Rep. 2	220	Ø 30	CM4 à Tenon	Ø 45 à 100 Section 11x26	Ø 34 Mini Ø 50 Maxi	100	15512 __	2 68 2
153123422T				CM4 Taraudé					
153120422				SA40					
153123432		320		CM4 à Tenon					
153123432T				CM4 Taraudé					
153133426S	Rep. 3	260	Ø 36	CM4 à Tenon	Ø 60 à 150 Section 14x32	Ø 40 Mini Ø 70 Maxi	80	15513 __	2 68 3
153130426S				SA 40					
153130426				SA 40 + arrosage					
153143426S	Rep. 4	260	Ø 42	CM4 à Tenon	Ø 60 à 150 Section 14x32	Ø 48 Mini Ø 80 Maxi	80	15514 __	2 68 4
153143426				CM4 à Tenon + arrosage					
153140426S				SA 40					
153140426				SA 40 + arrosage					

Codification pilote : __ __ = Ø dp du pilote

Exemple : Pilote Ø 38 pour Porte-Outil Rep. 2 → Code : 1 55 12 38

GMO Werksnorm

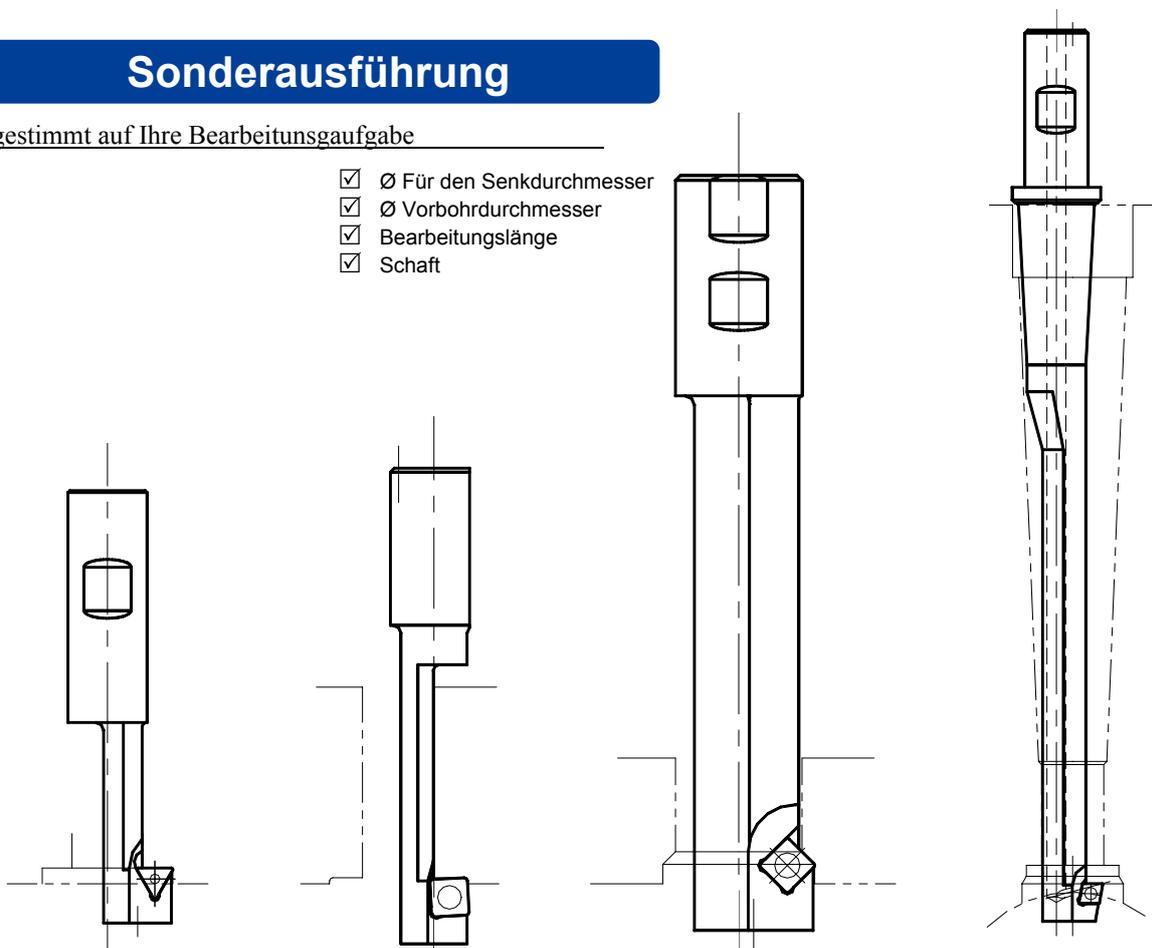


Artikelnummer	Größe	ØD Kleinster	Ød Kleinster	Lu	Lc Größter	L	Befestigung	Schneidplatte	Schraube
15900001	Rep. 1	Ø30	Ø20	65	5	85	QC Ø25W	CCMT 06-02-04	M2.5 (262687)
15900002	Rep. 2	Ø40	Ø26	85	7	110	QC Ø25W	CCMT 08-03-04	M3 (262672)
15900003	Rep. 3	Ø48	Ø33	105	8.5	130	QC Ø32W	CCMT 09-03-04	M3.5 (262388)
15900004	Rep. 4	Ø66	Ø43	135	12	165	QC Ø40W	CCMT 12-04-08	M4.5 (262072)

Sonderausführung

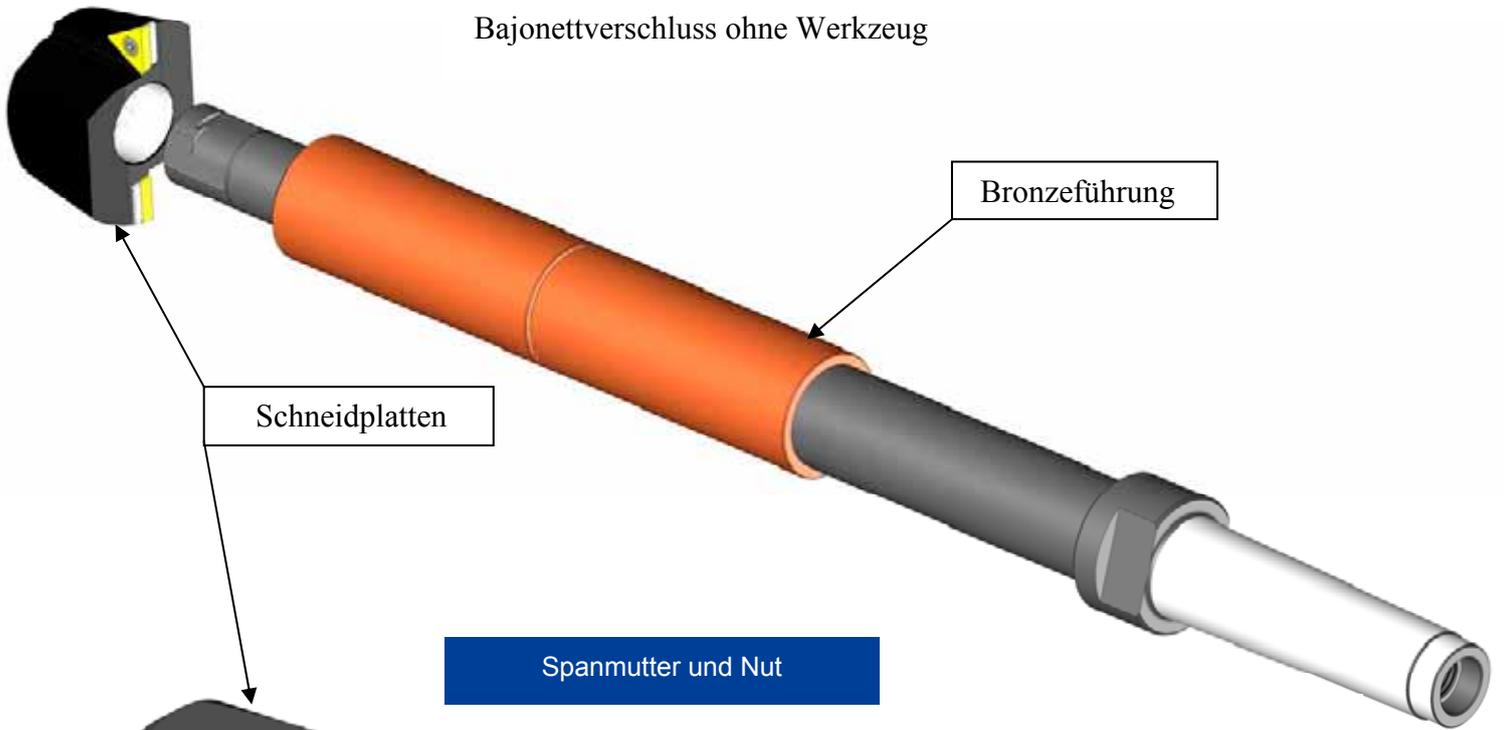
Abgestimmt auf Ihre Bearbeitungsaufgabe

- Ø Für den Senkdurchmesser
- Ø Vorbohrdurchmesser
- Bearbeitungslänge
- Schaft

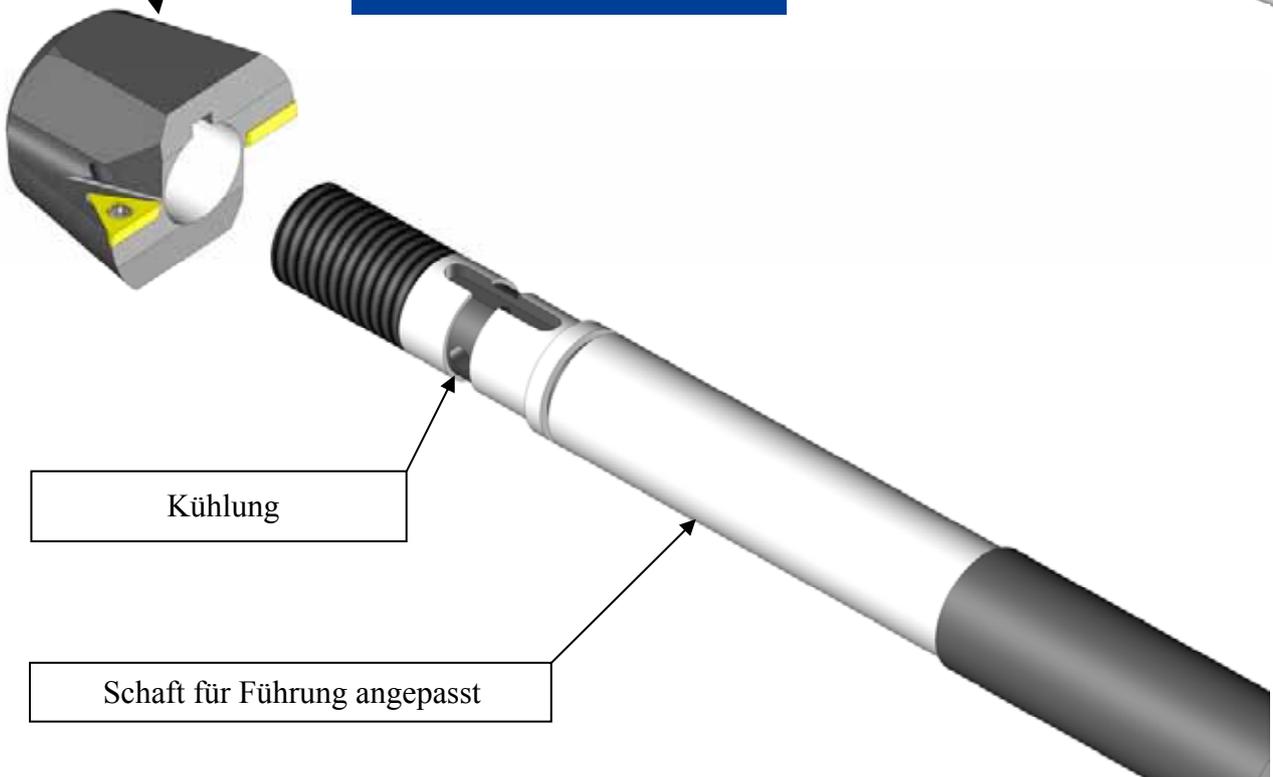


Aufstecken + 1/4 Drehung

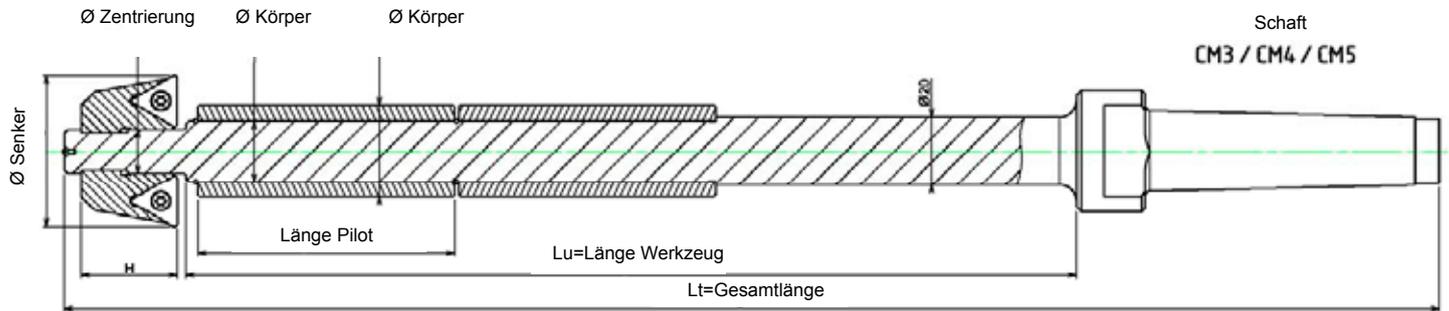
Bajonettverschluss ohne Werkzeug



Spanmutter und Nut

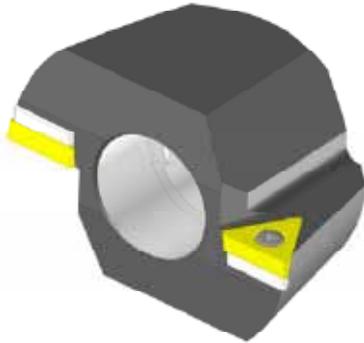


■ Aufstecksenker Sonderhalter



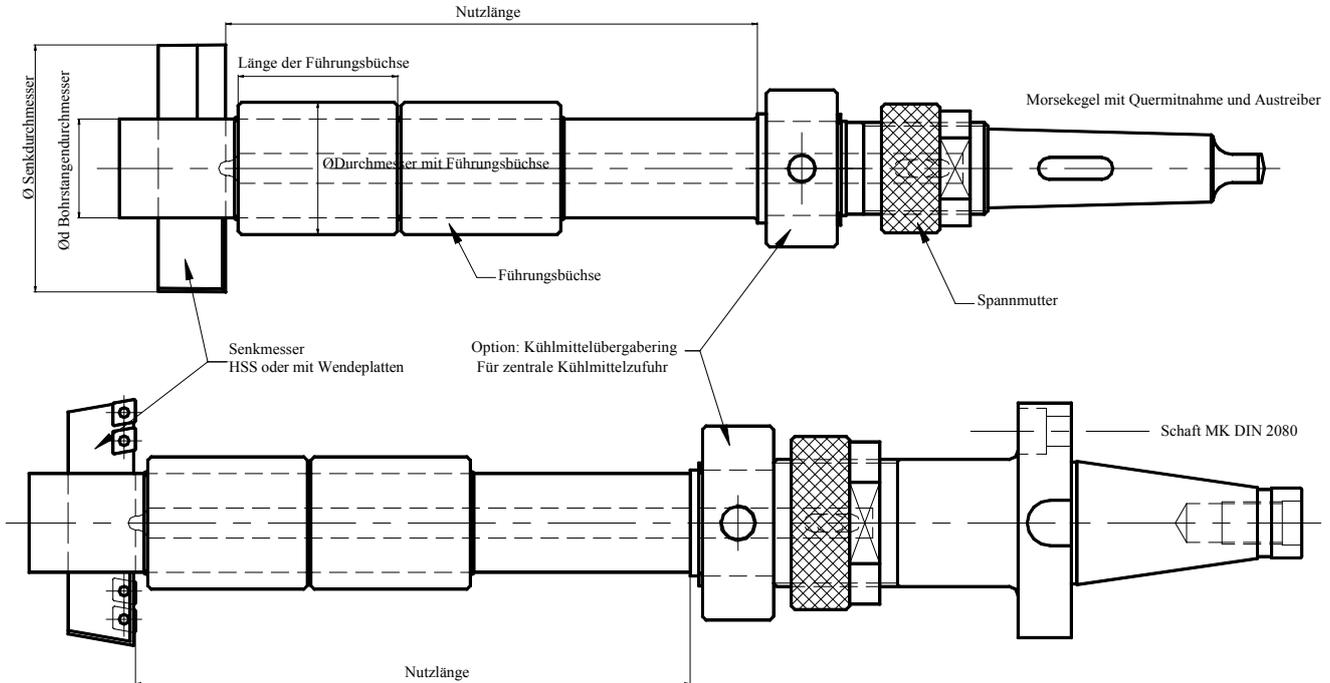
Grundhalter								Artikelnummer
Typ	Lu	Lt	CM	Ø Zentrier	Ø Körper	Ø Pilot	Anzahl	
Rep. 0	120	261.5	CM3	Ø13	Ø18	Ø22	1 ou 2 (Ø18 / L 75)	35900111
	260	401.5				Ø24		
						Ø27		
	Ø30							
Rep. 1	160	332.5	CM4	Ø16	Ø20	Ø22	1 ou 2 (Ø20 / L 75)	35900113
	260	432.5				Ø24		
						Ø27		
						Ø30		
	Ø33	35900114						
	Ø36							
Rep. 2	220	400	CM4	Ø25	Ø30	Ø33	1 ou 2 (Ø30 / L 100)	35900115
	320	500				Ø36		
						Ø39		
						Ø42		
	Ø45	35900116						
Rep. 3	260	480	CM5	Ø32	Ø42	Ø48	2 (Ø42 / L 80)	35900117
	320	540				Ø52		
						Ø56		
	Ø60							
Rep. 4	450	676	CM5	Ø45	Ø56	Ø78	2 (Ø56 / L 90)	35900171
						Ø100		

■ Aufsteck Ziehsenker



1/4 Umdrehung Bajonett				Artikelnummer
Größe	Abmessung	Ø Senk	Wendeplatte	
Rep. 0	H28 / d13	Ø36	2 TCMT 11-02-04	35900127
		Ø40	2 TCMT 11-02-04	35900128
		Ø45	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900129
Rep. 1	H30 / d16	Ø50	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900130
		Ø55	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900131
		Ø60	2 TCMT 22-04-08	35900132
		Ø65	2 TCMT 22-04-08	35900133
Rep. 2	H35 / d25	Ø60	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900134
		Ø65	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900135
		Ø70	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900136
		Ø75	2 TCMT 22-04-08	35900137
		Ø80	2 TCMT 22-04-08	35900138
		Ø85	2 TCMT 22-04-08	35900139
Rep. 3	H40 / d32	Ø80	2 TCMT 22-04-08	35900140
		Ø85	2 TCMT 22-04-08	35900141
		Ø90	2 TCMT 22-04-08	35900142
		Ø95	2 TCMT 22-04-08	35900143
Rep. 4	H45 / d45	Ø125	1 TCMT 22-04-08 + 2 TCMT 16-T3-08 + Assises	35900174
		Ø150	1 TCMT 22-04-08 + 2 TCMT 16-T3-08 + Assises	35900175

■ Sonderhalter Rückwärtssenken (für Große Senkungen) Größe 5,6,7



Grundhalter				Senker	Führungsbüchse	
Größe	Nutzlänge	Ø d Bohrstange	Schaft	Mögliche Senkdurchmesser	Ødp	Lp
Rep. 5	300	Ø 56	MK 5 mit Mitnehmer	Ø 80 à 180 Section 17x38	Ø 62 Mini Ø 110 Maxi	90
	600		SA 50			
			MK 5 mit Mitnehmer			
	SA 50					
Rep. 6	340	Ø 70	MK 5 mit Mitnehmer	Ø 100 à 260 Section 20x43	Ø 76 Mini Ø 150 Maxi	100
	600		SA 50			
			MK 5 mit Mitnehmer			
	SA 50					
Rep. 7	340	Ø 85	MK 5 mit Mitnehmer	Ø 124 à 320 Section 25x54	Ø 90 Mini Ø 200 Maxi	100
	600		SA 50			
			MK 5 mit Mitnehmer			
	SA 50					

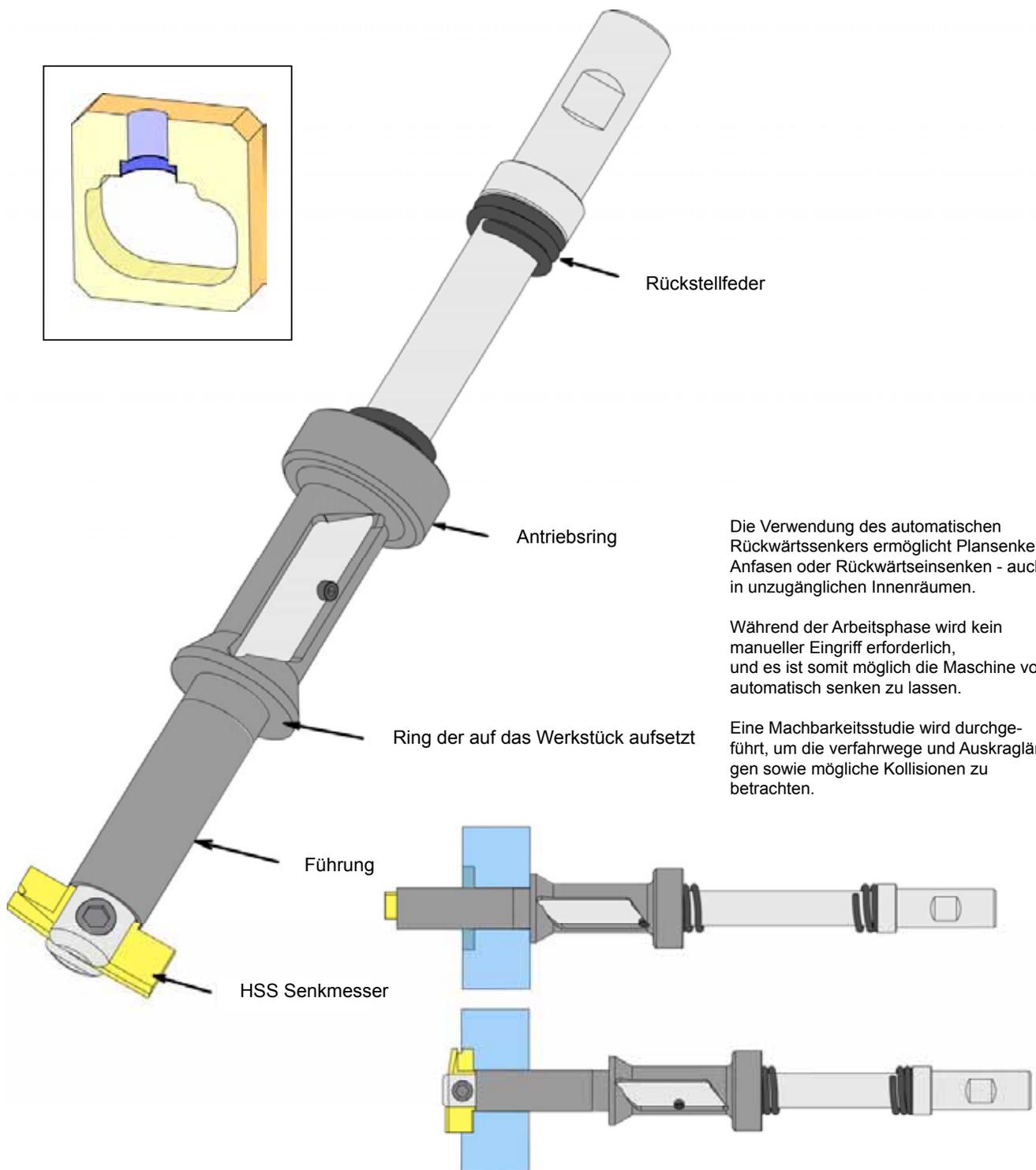


Sonderwerkzeuge

Benötigte Informationen für ein Angebot

Nach Kundenwunsch

- Ø gewünschter Senkdurchmesser
- Ø gewünschte Vorbohrung
- Gewünschte Werkzeuglänge
- Werkzeugschaft



Die Verwendung des automatischen Rückwärtssenkens ermöglicht Plansenken, Anfasen oder Rückwärtseinsenken - auch in unzugänglichen Innenräumen.

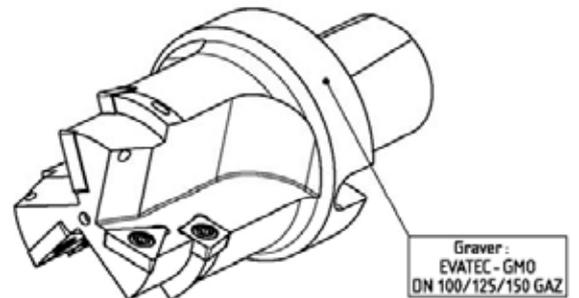
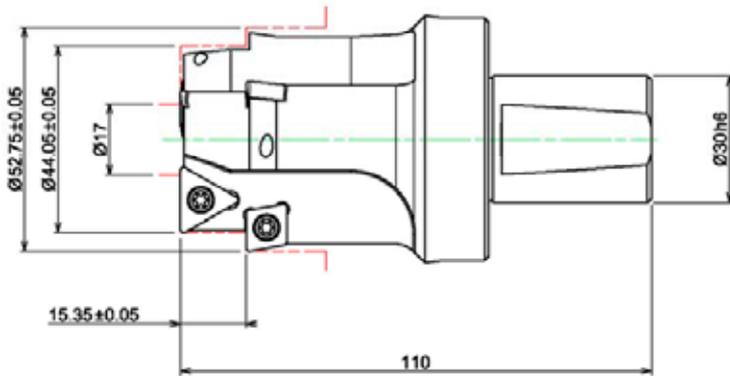
Während der Arbeitsphase wird kein manueller Eingriff erforderlich, und es ist somit möglich die Maschine voll automatisch senken zu lassen.

Eine Machbarkeitsstudie wird durchgeführt, um die verfahrwege und Auskraglängen sowie mögliche Kollisionen zu betrachten.

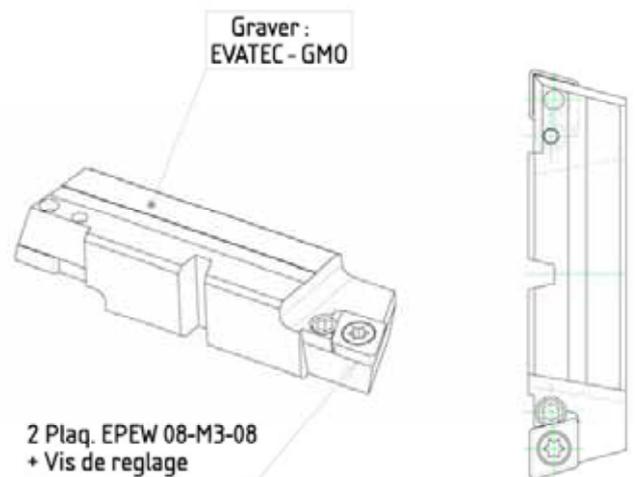
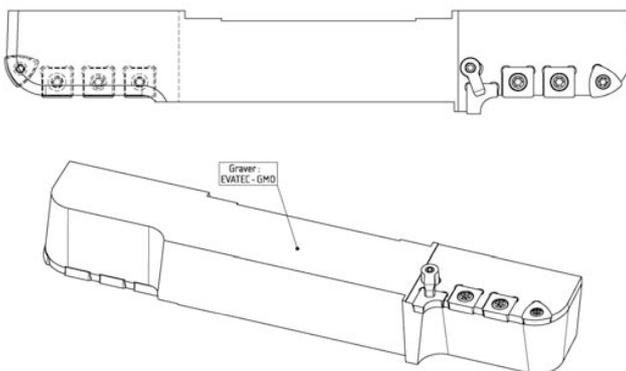
Die Arbeitsweise dieses Werkzeuges ist einfach und leicht zu implementieren. Durch auffahren mit dem dafür vorgesehenen Ring wird über eine Kulissee unter Federspannung das Senkmesser ein und ausgeklappt. Wir führen das Werkzeug gerne vor.

■ Senker für Sonderanwendungen

➤ Stufensenker / Aufbohrer mit Wendepplatten



➤ Sonder Senkmesser



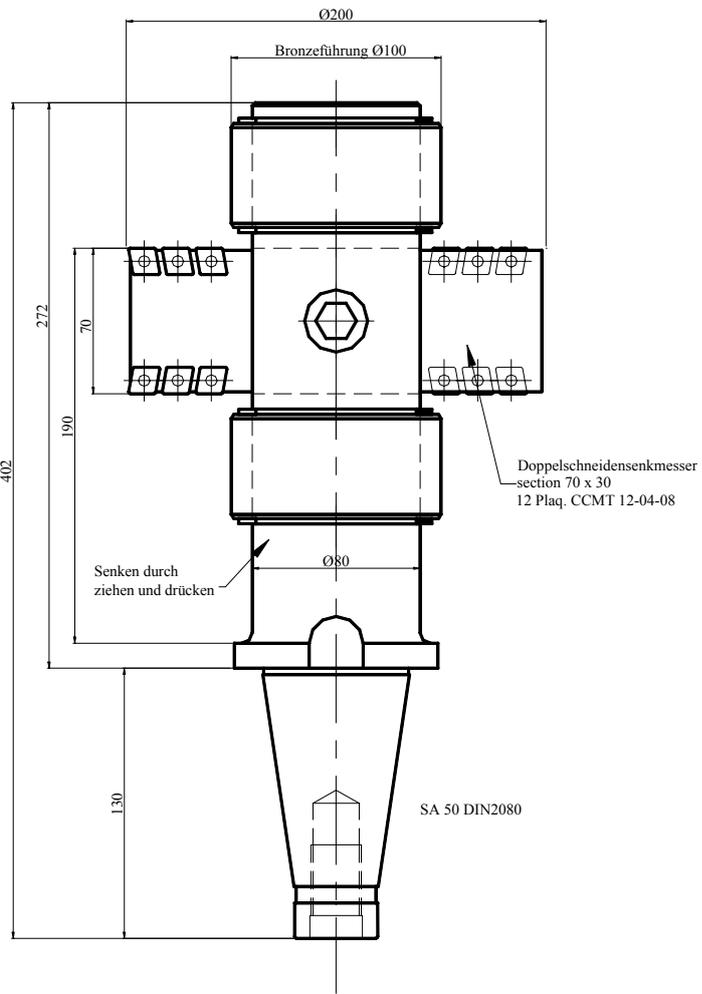
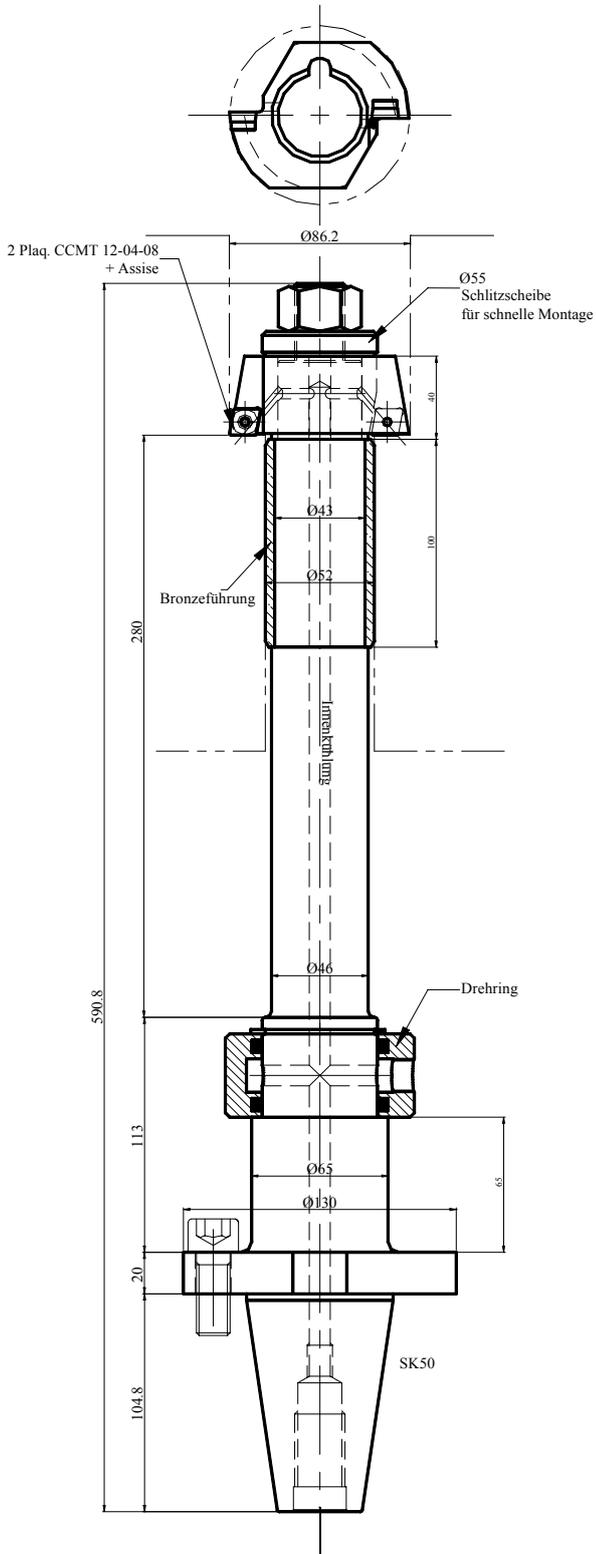
Bearbeitungsanalyse

Benötigt wird

- \varnothing Senkdurchmesser
- \varnothing Vohrbohrdurchmesser
- Werkzeuglänge
- Schaft

Ziehsenker

Auskammerwerkzeug



Bearbeitungsanalyse

- Benötigt wird
- Ø Senkdurchmesser
 - Ø Vohrbohrdurchmesser
 - Werkzeuglänge
 - Schaft